

Muttern für T-Nuten

Stahl / Edelstahl

AUSFÜHRUNG

Ausführung in Stahl

Vergütungsstahl

Festigkeitsklasse 8

blank

Festigkeitsklasse 10

brüniert

Ausführung in Edelstahl NI

- nichtrostend, 1.4571 (zum Einschrauben)

- nichtrostend, 1.4301 (ohne Gewinde)

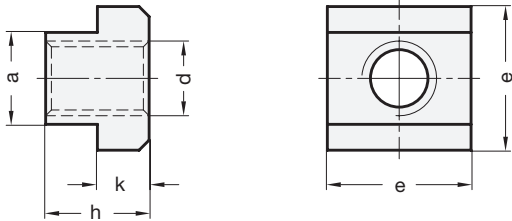
INFORMATION

Muttern für T-Nuten DIN 508 sind in der Festigkeitsklasse 8 (blank) auch ohne Gewindebohrung lieferbar. Sie können so für spezielle Anwendungen angepasst werden.

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)

- Festigkeitsklassen von Muttern (siehe Seite A20)



DIN 508-NI

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	a -0.3/-0.5	d	e -0.5	h	k -0.5	für T-Nuten DIN 650	⚖
DIN 508-8-NI	8	-	13	10	6	8	10
DIN 508-10-NI	10	-	15	12	6	10	15
DIN 508-12-NI	12	-	18	14	7	12	26
DIN 508-14-NI	14	-	22	16	8	14	46
DIN 508-16-NI	16	-	25	18	9	16	66
DIN 508-18-NI	18	-	28	20	10	18	95
DIN 508-8-M6-NI	8	M 6	13	10	6	8	9
DIN 508-10-M8-NI	10	M 8	15	12	6	10	12
DIN 508-12-M10-NI	12	M 10	18	14	7	12	20
DIN 508-14-M12-NI	14	M 12	22	16	8	14	34
DIN 508-16-M14-NI	16	M 14	25	18	9	16	49
DIN 508-18-M16-NI	18	M 16	28	20	10	18	69

DIN 508

Artikelnummer	a -0.3/-0.5	d	e	h	k	für T-Nuten DIN 650	⚖
DIN 508-5-8	5	-	9 -0.5	6.5	3 -0.3	5	3
DIN 508-6-8	6	-	10 -0.5	8	4 -0.5	6	4
DIN 508-8-8	8	-	13 -0.5	10	6 -0.5	8	10
DIN 508-10-8	10	-	15 -0.5	12	6 -0.5	10	10
DIN 508-12-8	12	-	18 -0.5	14	7 -0.5	12	26
DIN 508-14-8	14	-	22 -0.5	16	8 -0.5	14	46
DIN 508-16-8	16	-	25 -0.5	18	9 -0.5	16	66



DIN 508

Artikelnummer	a -0.3/-0.5	d	e	h	k	für T-Nuten DIN 650	⚖
DIN 508-18-8	18	-	28 -0.5	20	10 -0.5	18	90
DIN 508-20-8	20	-	32 -0.5	24	12 -0.5	20	148
DIN 508-22-8	22	-	35 -0.5	28	14 -0.5	22	200
DIN 508-24-8	24	-	40 -0.5	32	16 -0.5	24	258
DIN 508-28-8	28	-	44 -1	36	18 -1	28	420
DIN 508-5-M4-8	5	M 4	9 -0.5	6.5	3 -0.3	5	2
DIN 508-5-M4-10	5	M 4	9 -0.5	6.5	3 -0.3	5	2
DIN 508-6-M5-8	6	M 5	10 -0.5	8	4 -0.5	6	4
DIN 508-6-M5-10	6	M 5	10 -0.5	8	4 -0.5	6	4
DIN 508-8-M6-8	8	M 6	13 -0.5	10	6 -0.5	8	8
DIN 508-8-M6-10	8	M 6	13 -0.5	10	6 -0.5	8	8
DIN 508-10-M6-8	10	M 6	15 -0.5	12	6 -0.5	10	14
DIN 508-10-M6-10	10	M 6	15 -0.5	12	6 -0.5	10	14
DIN 508-10-M8-8	10	M 8	15 -0.5	12	6 -0.5	10	12
DIN 508-10-M8-10	10	M 8	15 -0.5	12	6 -0.5	10	12
DIN 508-12-M8-8	12	M 8	18 -0.5	14	7 -0.5	12	22
DIN 508-12-M8-10	12	M 8	18 -0.5	14	7 -0.5	12	22
DIN 508-12-M10-8	12	M 10	18 -0.5	14	7 -0.5	12	20
DIN 508-12-M10-10	12	M 10	18 -0.5	14	7 -0.5	12	20
DIN 508-14-M10-8	14	M 10	22 -0.5	16	8 -0.5	14	38
DIN 508-14-M10-10	14	M 10	22 -0.5	16	8 -0.5	14	38
DIN 508-14-M12-8	14	M 12	22 -0.5	16	8 -0.5	14	34
DIN 508-14-M12-10	14	M 12	22 -0.5	16	8 -0.5	14	34
DIN 508-16-M10-8	16	M 10	25 -0.5	18	9 -0.5	16	58
DIN 508-16-M10-10	16	M 10	25 -0.5	18	9 -0.5	16	58
DIN 508-16-M12-8	16	M 12	25 -0.5	18	9 -0.5	16	55
DIN 508-16-M12-10	16	M 12	25 -0.5	18	9 -0.5	16	55
DIN 508-16-M14-8	16	M 14	25 -0.5	18	9 -0.5	16	51
DIN 508-16-M14-10	16	M 14	25 -0.5	18	9 -0.5	16	51
DIN 508-18-M12-8	18	M 12	28 -0.5	20	10 -0.5	18	65
DIN 508-18-M12-10	18	M 12	28 -0.5	20	10 -0.5	18	65
DIN 508-18-M14-8	18	M 14	28 -0.5	20	10 -0.5	18	74
DIN 508-18-M14-10	18	M 14	28 -0.5	20	10 -0.5	18	74
DIN 508-18-M16-8	18	M 16	28 -0.5	20	10 -0.5	18	62
DIN 508-18-M16-10	18	M 16	28 -0.5	20	10 -0.5	18	62
DIN 508-20-M12-8	20	M 12	32 -0.5	24	12 -0.5	20	131
DIN 508-20-M12-10	20	M 12	32 -0.5	24	12 -0.5	20	131
DIN 508-20-M16-8	20	M 16	32 -0.5	24	12 -0.5	20	116
DIN 508-20-M16-10	20	M 16	32 -0.5	24	12 -0.5	20	116
DIN 508-20-M18-8	20	M 18	32 -0.5	24	12 -0.5	20	110
DIN 508-20-M18-10	20	M 18	32 -0.5	24	12 -0.5	20	110
DIN 508-22-M16-8	22	M 16	35 -0.5	28	14 -0.5	22	160
DIN 508-22-M16-10	22	M 16	35 -0.5	28	14 -0.5	22	160
DIN 508-22-M20-8	22	M 20	35 -0.5	28	14 -0.5	22	149
DIN 508-22-M20-10	22	M 20	35 -0.5	28	14 -0.5	22	149
DIN 508-24-M20-8	24	M 20	40 -0.5	32	16 -0.5	24	235
DIN 508-24-M20-10	24	M 20	40 -0.5	32	16 -0.5	24	235
DIN 508-24-M22-8	24	M 22	40 -0.5	32	16 -0.5	24	228
DIN 508-24-M22-10	24	M 22	40 -0.5	32	16 -0.5	24	228
DIN 508-28-M20-8	28	M 20	44 -1	36	18 -1	28	347
DIN 508-28-M20-10	28	M 20	44 -1	36	18 -1	28	347
DIN 508-28-M24-8	28	M 24	44 -1	36	18 -1	28	314
DIN 508-28-M24-10	28	M 24	44 -1	36	18 -1	28	314
DIN 508-36-M30-8	36*	M 30	54 -1	44	22 -1	36	586
DIN 508-36-M30-10	36	M 30	54 -1	44	22 -1	36	586
DIN 508-42-M36-10	42	M 36	65 -1	52	26 -1	42	960

* i. d. R. in Festigkeitsklasse 8 nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge



Maschinenelemente